

## Toberas ECO-JET



### 01

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Logro de **chorros coherentes y orientados** al punto de corte.
- Reducción de entre un 25%-50% en **pérdida de carga** en sistema de toberas.
- Incremento de **velocidad en chorros** de salida (50%-100%) con la misma bomba.
- Necesidad de **menores bombas** para obtener la misma velocidad.

### 02 BENEFICIOS

- **Aumento de productividad de los procesos / reducción de coste de pieza (hasta un 30%).**
  - Aumento de vida de muela a consecuencia de un menor desgaste. Ahorro en coste de muelas (entre 15%-100%).
  - Incremento del nº de piezas entre diamantados. Ahorro en tiempo de diamantado y tiempos de cambio de muela (hasta un 100%).
  - Incremento de vida de diamantes. Ahorro en coste de diamantes y tiempo de cambio de diamante (entre 15%-100%).
  - Posibilidad de emplear mayores arranques por disminución de fricción y calor, posibilidad de trabajar a mayores velocidades (hasta un 20%).
- **Aumento de estabilidad y precisión de los procesos.**
  - Disminución de dañado térmico de piezas (quemado).
  - Mayor estabilidad dimensional por menor desgaste de muela y estabilidad térmica.
  - Reducción de distorsiones geométricas de origen térmico.
  - Mejora de integridad superficial (tensiones superficiales de compresión).
- **Reducción de costes asociados al dimensionamiento y rendimiento de los equipos de refrigeración.**
  - Posibilidad de reducir las dimensiones de las bombas y sistemas de filtrado.(hasta un 50% de reducción de caudal)
  - Reducir los costos de procesamiento de refrigerante asociados.
  - Ahorro energético por mayor rendimiento de la bomba (hasta un 400%).



## TOBERAS ECO-JET PARA REFRIGERACIÓN ÓPTIMA EN PROCESOS DE RECTIFICADO.

Diseño adaptable a cualquier geometría y aplicación (desarrollo de gama).

Eficiencia probada:

- Productividad.
- Coste.
- Calidad.
- Consumo de refrigerante (ECO)
- Diseño optimizado adaptado a cada aplicación (cálculos CFD).
- Garantía de durabilidad y resistencia probada.

